
Curso:

Análisis de Riesgos en el Mantenimiento

Objetivo: Conocer y dominar las herramientas y técnicas necesarias detrás del Análisis de riesgos logrando identificar las fallas y reconociendo como prevenirlas.

Dirigido a: Personal de ingeniería de mantenimiento, supervisores, gerentes y consultores.

Contenido:

- ❖ Introducción. Origen de fallas en las máquinas
- ❖ Revisión de los fundamentos de las tecnologías de mediciones:
 - ◆ El análisis de aceite.
 - ◆ Termografía
 - ◆ Análisis de vibraciones
 - ◆ El Ultrasonido
- ❖ La adquisición y procesamiento de la información
- ❖ El análisis de riesgos y sus alternativas en un programa de mantenimiento
- ❖ Objetivo básico del Mantenimiento Preventivo
- ❖ Actividades Básicas del mantenimiento preventivo
- ❖ Metodología de las inspecciones en mantenimiento Predictivo
- ❖ Formatos e instructivos de las inspecciones en mantenimiento Predictivo
- ❖ Análisis por árbol de fallas
- ❖ Análisis por modo de fallas y criticidad
- ❖ Ventajas y desventajas del mantenimiento correctivo
- ❖ Métodos para optimizar el mantenimiento.

Duración: 16 Horas
