

Curso:
Mantenimiento Preventivo y Predictivo

Objetivo:	Al finalizar el curso el participante estará en capacidad de diseñar, planes de mantenimiento, tanto preventivo como correctivo en función de las necesidades de la empresa y las características del equipo.
Dirigido a:	Ingenieros y Técnicos encargados del mantenimiento preventivo y predictivo de equipos rotativos de plantas industriales, petroquímicas, químicas y mineras, fábricas de cemento, buques mercantes y petroleros.
Contenido:	<p>Mantenimiento</p> <ul style="list-style-type: none"> • Definición. Paradigmas. Funciones. <p>Mantenimiento preventivo</p> <ul style="list-style-type: none"> • Concepto de mantenimiento preventivo, objetivo, Organización, ciclo, plan. Construcción de un plan de mantenimiento preventivo en equipos existentes. <p>Sistemas y estudios del mantenimiento preventivo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Inventariar los equipos existentes. • Histórico de incidencias y paradas. • Documentación técnica. <p>Optimalización de un plan de mantenimiento preventivo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Técnicas y recomendaciones. <p>Mantenimiento Predictivo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Concepto. Estructura estratégica. Organización. Planificación. Uso del análisis de vibraciones. Metas de programas de mantenimiento. Monitoreo.
Duración:	16 Horas